

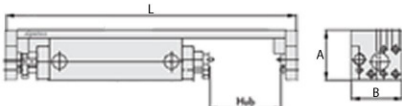
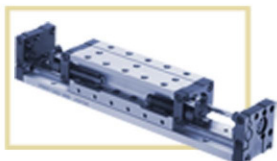
zipatec Montagetechnik



precision for high quality

www.zipatec.de

Linearmodule



Vorteile

- 100% Spielfreiheit durch vorgespannte Kreuzrollenführungen
- sehr hohe Steifigkeit – auch bei langen Hübten
- schnelle und einfache Hubverstellung
- alle Montageflächen sind CNC-bearbeitet
- Sonderhübe auf Anfrage lieferbar
- alle Führungselemente sind in gehärtetem Stahl verschraubt
- komplette Handhabungslösungen inklusive Ventile und Steuerungen
- Konstruktions- und Planungsunterstützung

Linearmodul LM35

Technische Daten	
Hub	13...100 mm
Betriebsdruck	3...7 bar
Kolbendurchmesser	12 mm
Stangendurchmesser	4 mm
Tragkraft	max. 450 N
Zylinderkraft bei 6 bar	Vorhub 68 N Rückhub 51 N

Typ	Bestell-Nr.	Hub [mm]	Gewicht [kg]	L	A	B
LM35-H013	041.000	13	0.54	153	36	36
LM35-H025	041.001	25	0.54	153	36	36
LM35-H038	041.002	38	0.68	203	36	36
LM35-H050	041.003	50	0.68	203	36	36
LM35-H063	041.004	63	0.82	253	36	36
LM35-H075	041.005	75	0.82	253	36	36
LM35-H088	049.245	88	0.96	303	36	36
LM35-H100	049.246	100	0.96	303	36	36

Linearmodul LM49

Technische Daten	
Hub	13...175 mm
Betriebsdruck	3...7 bar
Kolbendurchmesser	16 mm
Stangendurchmesser	6 mm
Tragkraft	max. 2100 N
Zylinderkraft bei 6 bar	Vorhub 115 N Rückhub 100 N

Typ	Bestell-Nr.	Hub [mm]	Gewicht [kg]	L	A	B
LM49-H013	049.013	13	1.12	170	49	49
LM49-H025	049.025	25	1.12	170	49	49
LM49-H038	049.038	38	1.33	220	49	49
LM49-H050	049.050	50	1.33	220	49	49
LM49-H063	049.063	63	1.55	270	49	49
LM49-H075	049.075	75	1.55	270	49	49
LM49-H088	049.088	88	1.78	320	49	49
LM49-H100	049.100	100	1.78	320	49	49
LM49-H113	049.113	113	2.00	370	49	49
LM49-H125	049.125	125	2.00	370	49	49
LM49-H150	049.150	150	2.45	470	49	49
LM49-H175	049.175	175	2.45	470	49	49

Linearmodul LM70

Technische Daten	
Hub	25...400 mm
Betriebsdruck	3...7 bar
Kolbendurchmesser	32 mm
Stangendurchmesser	12 mm
Tragkraft	max. 6000 N
Zylinderkraft bei 6 bar	Vorhub 470 N Rückhub 404 N

Typ	Bestell-Nr.	Hub [mm]	Gewicht [kg]	L	A	B
LM70-H025	070.025	25	3.45	248	70	70
LM70-H050	070.050	50	3.45	248	70	70
LM70-H075	070.075	75	4.40	348	70	70
LM70-H100	070.100	100	4.40	348	70	70
LM70-H125	070.125	125	5.35	448	70	70
LM70-H150	070.150	150	5.35	448	70	70
LM70-H175	070.175	175	6.30	548	70	70
LM70-H200	070.200	200	6.30	548	70	70
LM70-H250	070.250	250	8.20	748	70	70
LM70-H275	070.275	275	8.20	748	70	70
LM70-H300	070.300	300	8.20	748	70	70
LM70-H350	070.350	350	10.10	948	70	70
LM70-H375	070.375	375	10.10	948	70	70
LM70-H400	070.400	400	10.10	948	70	70

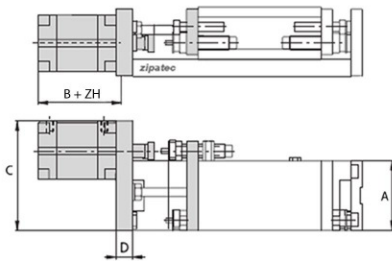
Option Zwischenanschlag ZA

Durch den Einsatz von Zwischenanschlügen besteht die Möglichkeit den Hub zu begrenzen. Die Stellung des Zwischenhubes kann von beiden Richtungen angefahren werden. Von der Zwischenstellung aus ist es dann möglich, ohne Repetierhub, in beide Richtungen weiterzufahren. Die Zwischenanschlüge können kolbenseitig (ZAK), stangenseitig (ZAS) oder beidseitig (ZAB) montiert werden.

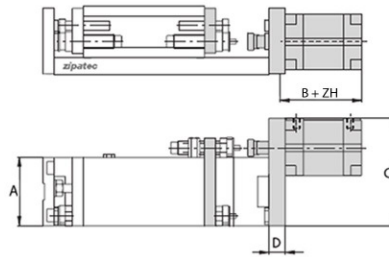
- Integration von Näherungsschalter und Stossdämpfer zur Abfrage der Zwischenstellung
- Wiederholgenauigkeit ± 0.05 mm
- 2 Zwischenstellungen (je eine pro Seite) möglich
- Zwischenhub-Verstellung ± 1.5 mm
- einfaches Nachrüsten oder Austauschen der Zwischenanschlüge



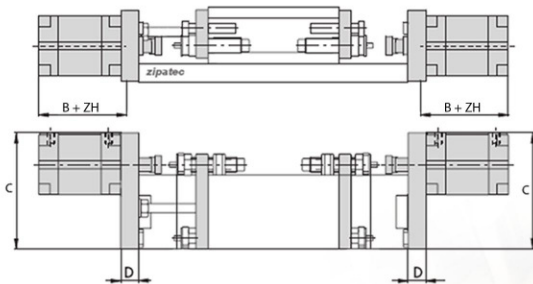
Zwischenanschlag ZAS



Zwischenanschlag ZAK



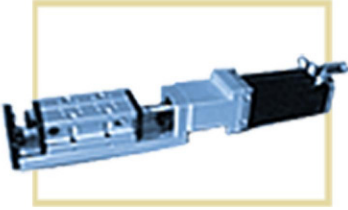
Zwischenanschlag ZAB



Typ	Bestell-Nr.	A	B	C	D	Luftanschluss	Haltekraft bei 6 bar [N]
ZAK35, kolbenseitig für LM 35	041.006	35	45	54.5	12	M5	109
ZAK35, stangenseitig für LM 35	041.007	35	45	54.5	12	M5	109
ZAK35, beidseitig für LM 35	041.008	35	45	54.5	12	M5	109
ZAK49, kolbenseitig für LM 49	049.910	49	46.5	77	12	M5	265
ZAK49, stangenseitig für LM 49	049.911	49	46.5	77	12	M5	265
ZAK49, beidseitig für LM 49	049.913	49	46.5	77	12	M5	265
ZAK70, kolbenseitig für LM 70	070.910	70	53.5	114	15	G1/8	1060
ZAK70, stangenseitig für LM 70	070.911	70	53.5	114	15	G1/8	1060
ZAK70, beidseitig für LM 70	070.913	70	53.5	114	15	G1/8	1060

Hinweis: Näherungsschalter, Stossdämpferanschlag, Anschlagsschraube und Zylinderschalter/Kabeldose zur Abfrage der Stellung der Kolbenstange des Zwischenhubzylinders sind im Lieferumfang nicht enthalten. Bestellbeispiel: LM49 - H050 - ZAK49 - HXXX (XXX = Zwischenhublänge ZH)

NC-Linearmodul



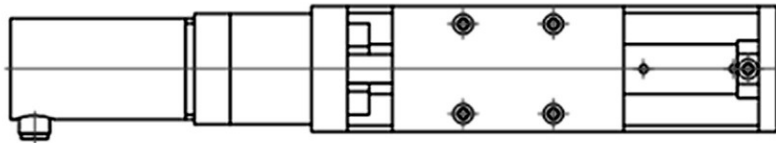
- Die NC-Linearmodule mit Servo- oder Schrittmotor zeichnen sich aus durch:
- Kugelumlaufspindeln mit einer Steigungsgenauigkeit von 0,05mm auf 300mm
 - Umlenkspiel der Kugelumlaufmutter ist kleiner als 0,05mm
 - Spindeln sind mit einem Abstreifer versehen

Die Module zeichnen sich durch kleine Baumaße bei großen Hübten, großer Präzision, hohem Wirkungsgrad und Wartungsfreiheit aus.

Optionen:

- einfacher Aufbau zu Kreuztischen oder XYZ-Einheit möglich
- Spindeln mit höherer Genauigkeit
- Anbau von Servomotoren mit CAN oder Profibus
- Anbau von 2/3 Phasenschrittmotor
- Module komplett mit Positionierungsteuerungen abgestimmt auf den individuellen Einsatzfall

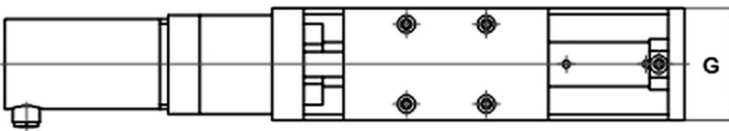
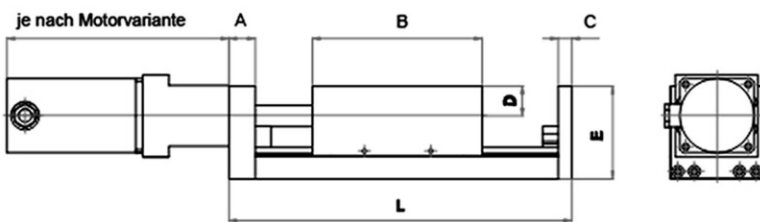
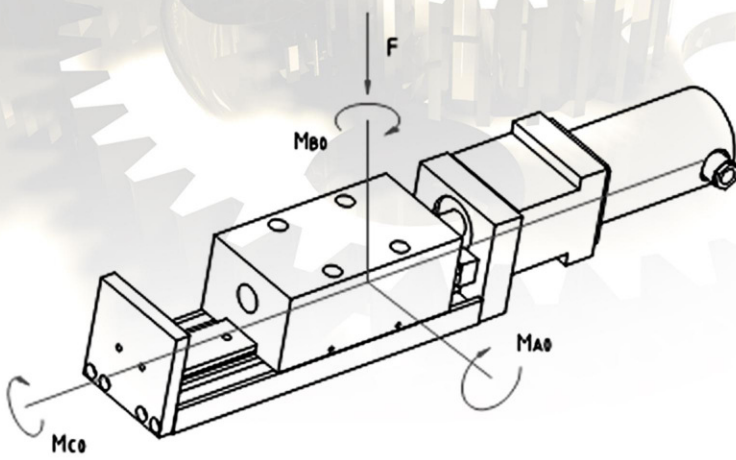
Motor direkt angeflanscht



Motor mit Zahnriemengetriebe 90° gedreht



NC-Linearmodul



Typ	Bestell-Nr.	A	B	C	D	E	L	G	MA0 MBO	MCO	F
LM35-NC-H025	041.270	15	68	8	13	35	160	35	4	4	300
LM35-NC-H050	041.271	15	93	8	13	35	210	35	5	6	350
LM35-NC-H075	041.272	15	118	8	13	35	260	35	8	6	400
LM35-NC-H100	041.273	15	143	8	13	35	310	35	10	7	450
LM49-NC-H025	041.274	15	87	8	16	49	177	49	9	10	700
LM49-NC-H050	041.275	15	112	8	16	49	227	49	12	12	800
LM49-NC-H075	041.276	15	137	8	16	49	277	49	18	15	1000
LM49-NC-H100	041.277	15	162	8	16	49	327	49	22	16	1200
LM49-NC-H125	041.278	15	187	8	16	49	377	49	30	19	1500
LM49-NC-H175	041.279	15	237	8	16	49	477	49	45	24	2100
LM70-NC-H050	041.280	20	128	10	22.5	70	258	70	41	45	2000
LM70-NC-H100	041.281	20	178	10	22.5	70	358	70	70	65	2500
LM70-NC-H150	041.282	20	228	10	22.5	70	458	70	95	90	3000
LM70-NC-H200	041.283	20	278	10	22.5	70	558	70	120	110	4000
LM70-NC-H300	041.284	20	378	10	22.5	70	758	70	170	141	5000
LM70-NC-H400	041.285	20	478	10	22.5	70	958	70	205	172	6000

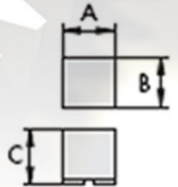
Greifmodule



Kurzhub-Parallel-Greifmodule GM25P - GM42P

- 2-Backen, paralleler Hub
- Konstante Spannkraft über den gesamten Hubbereich Klemmen und Spreizen.
- Wahlweise Innen- und Aussengreifen.

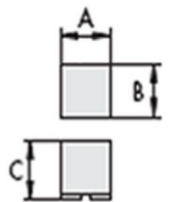
Typ	Hub pro Backe [mm]	F [N]	Aussenmaße AxBxC [mm]	Gewicht [kg]
GM25P	25	50	41 x 25 x 51.5	0.14
GM31P	30	90	49 x 31 x 56.5	0.20
GM36P	50	150	63 x 36 x 66	0.34
GM42P	80	280	79 x 42 x 82.5	0.62



Winkel-Greifmodule GM25W - GM42W

- 2-Backen, Winkelhub
- Konstante Spannkraft über den gesamten Hubbereich Klemmen und Spreizen.
- Wahlweise Innen- und Aussengreifen.

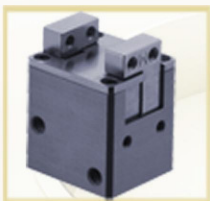
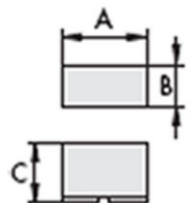
Typ	Hub pro Backe [Grad]	F [N]	Aussenmaße AxBxC [mm]	Gewicht [kg]
GM25W	16°	0.60	35 x 25 x 61.5	0.14
GM31W	14°	0.90	41 x 31 x 69	0.20
GM36W	16°	1.70	44 x 36 x 80.5	0.30
GM42W	16°	4.00	52 x 42 x 98	0.52



Langhub-Parallel-Greifmodule GM40 - GM52

- 2-Backen, paralleler Hub
- Konstante Spannkraft über den gesamten Hubbereich Klemmen und Spreizen.
- Wahlweise Innen- und Aussengreifen.

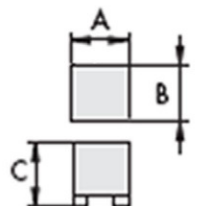
Typ	Hub pro Backe [mm]	F [N]	Aussenmaße AxBxC [mm]	Gewicht [kg]
GM40	16	120	94 x 40 x 45	0.48
GM52	22	250	126 x 52 x 60	1.08



Parallelgreifer „Mini“ RP-5M - RP-10M

- 2-Backen, paralleler Hub
- Genauigkeitsausführung
- Mit Nockenbetätigung

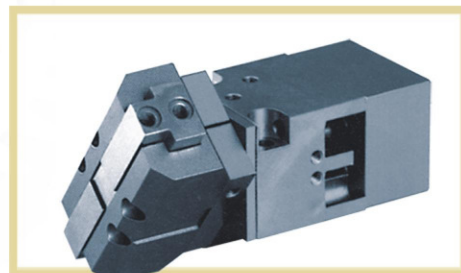
Typ	Hub pro Backe [mm]	F [N]	Aussenmaße AxBxC [mm]	Gewicht [kg]
RP-5M	4.1	156	28.6 x 25.4 x 36.5	0.08
RP-10M	6.4	308	38.1 x 31.7 x 37.3	0.13



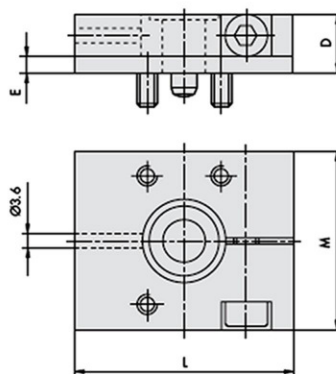
Option

Drehadapter GMD

Der Drehadapter GMD ermöglicht das Verdrehen des Greiferkopfes zur Antriebseinheit oder zum Rotationsmodul-Flansch. Er kann für Kurzhub-Parallel-Greifmodule GM25P - GM42P und Winkel-Greifmodule GM25W - GM42W verwendet werden.

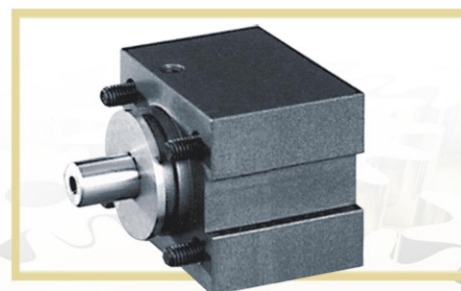


Typ	Bestell-Nr.	passend zu	D	E	L	M
GMD25	041.079	GM25PW	10	2.8	35	25
GMD31	041.080	GM31PW	10	2.8	41	31
GMD36	041.081	GM36PW	12	3.3	44	36
GMD42	041.082	GM42PW	12	3.3	52	42

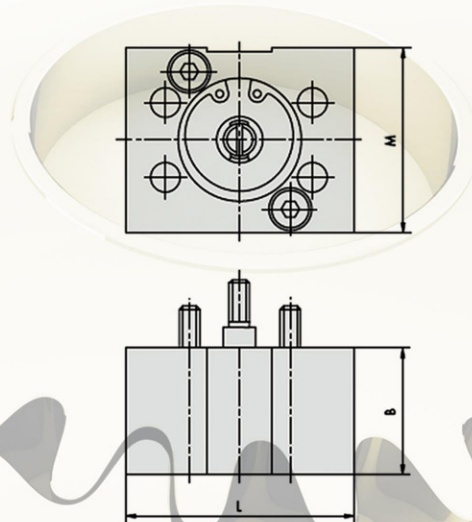


Greifkraftsicherung GKS

Diese Option für für Kurzhub-Parallel-Greifmodule GM25P - GM42P und Winkel-Greifmodule GM25W - GM42W sichert die Greifkraft über ein Federpaket. Die Greifkraftsicherung ist wahlweise in Klemm- oder Spreizrichtung erhältlich.



Typ	Bestell-Nr.	passend zu	B	L	M
GKS25	041.083	GM25PW	20	34	24
GKS31	041.084	GM31PW	20	40	30
GKS36	041.085	GM36PW	24	43	35
GKS42	041.086	GM42PW	34.5	51	41



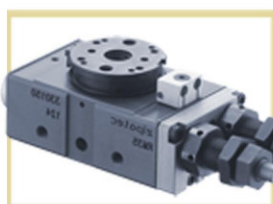
Rotationsmodule



Rotationsmodule RM51-W - RM64-W

- Schwenkflügelantrieb
- Drehwinkel feinjustierbar
- integrierte Stossdämpfer
- Dämpferkennlinie verstellbar

Typ	Bestell-Nr.	Schwenkwinkel [Grad]	Drehmoment [Nm]	L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
RM51-W	041.087	0...180°	0.70	52 x 52 x 67	0.65
RM64-W	041.088	0...180°	1.95	65 x 65 x 85	1.12



Rotationsmodule RM35 - RM65

Typ	Bestell-Nr.	Schwenkwinkel [Grad]	Drehmoment [Nm]	L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
RM35	041.092	0...190°	0.38	76 x 43 x 35	0.36
RM45	041.093	0...190°	0.76	91 x 52 x 38	0.58
RM65	041.094	0...190°	1.90	117 x 85 x 48	1.16

Die Rotationsmodule RM35 - RM65 können optional mit einem Zwischenanschlag ausgerüstet werden.

- Zwischenposition über den gesamten Schwenkbereich stufenlos einstellbar.
- Weiterfahren aus der Zwischenposition ist ohne Repetierhub in beide Richtungen möglich.
- Zwischenposition von beiden Seiten gedämpft anfahrbar.
- Standardmässig sind Hydraulikstossdämpfer integriert.
- Einstellbare Dämpferkennlinie durch Hubanpassung.
- Zwischenposition ist durch Näherungsschalter quittierbar.

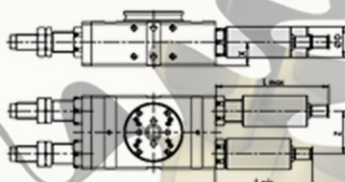


RM Option Zwischenanschlag

Die Rotationsmodule RM35 - RM65 können optional mit einem Zwischenanschlag ausgerüstet werden.

- Zwischenposition über den gesamten Schwenkbereich stufenlos einstellbar.
- Weiterfahren aus der Zwischenposition ist ohne Repetierhub in beiden Richtungen möglich.
- Zwischenposition von beiden Seiten gedämpft anfahrbar.
- Standardmässig sind Hydraulikstossdämpfer integriert.
- Einstellbare Dämpferkennlinie durch Hubanpassung.
- Zwischenposition ist durch Näherungsschalter quittierbar.

Typ	Bestell-Nr.	ØD	Lmin	Lmax	X	Z
RZ35	041.092	20.8	72	83	15.6	21.2
RZ45	041.093	25	77.5	91	17.5	27
RZ65	041.094	35	92	111	21	38

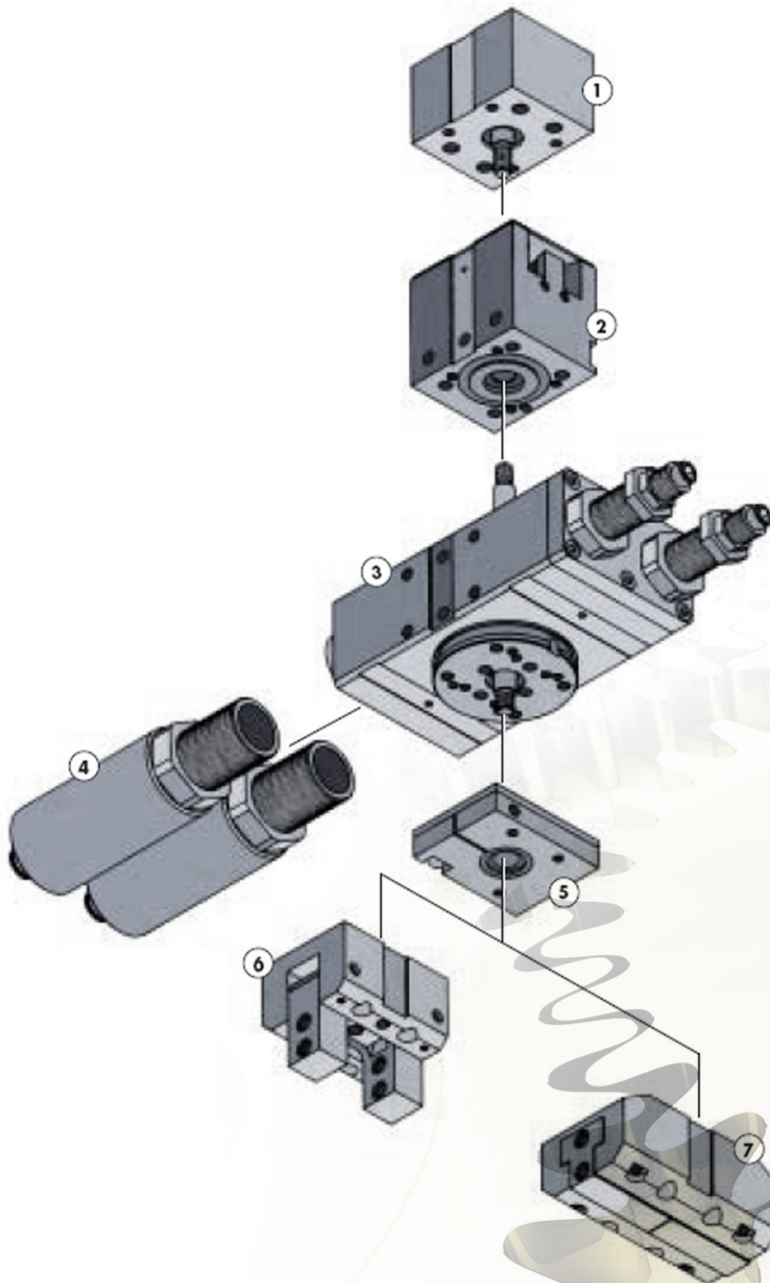


Greif-Drehmodule P25 R35 - P42 R65



Die modular aufgebauten Greifmodule sind in Antrieb und Greiferbausatz getrennt. Dieser Vorteil kommt bei der Kombination zu Greif-Drehmodulen voll zum Tragen. Der Antrieb kann inclusive der darin integrierbaren Endlagenabfragen an der Unterseite der Rotationsmodule montiert werden, wodurch keine Energieleitungen mitdrehen.

- Absolut modulares Greif-Dreh-System.
- Keine mitdrehenden Energieleitungen.
- Wahlweise Innen- und Aussengreifen.
- Greifkraftsicherung bei Druckausfall..
- Abfrage von bis zu 4 Greiferpositionen.
- Drehwinkel stufenlos einstellbar.



- 1 Greifkraftsicherung GKS
- 2 Greifer-Antriebseinheit
- 3 Rotationsmodul RM
- 4 Zwischenanschlag RZ
- 5 Drehadapter GMD
- 6 Winkel-Greifkopf
- 7 Parallel-Greifkopf

Systeme aus einer Hand

Laser-Sinterverfahren

Das Laser-Sinterverfahren ist ein innovatives Fertigungsverfahren, das ursprünglich aus dem Prototypenbau (Rapid Prototyping) herführt.

Dieses Laser-Sinterverfahren zeichnet sich dadurch aus, dass Geometrien schichtweise direkt aus CADDaten aufgebaut und somit Bauteile aus einem Stück erstellt werden. Der Schichtaufbau ermöglicht frei wählbare und in sich geschlossene Geometrien zu verwirklichen. Im Fertigungsprozess lassen sich auf diese Art Hinterschneidungen realisieren, sowie Hohlkammern und gekrümmte Kanäle aufbauen, die nach herkömmlichen Technologien nicht herstellbar sind.

Effizient Greifen und Systeme aus einer Hand



1. Schnellwechseladapter
LM 70 und LM 49 ZAS
Option: Zentrale Luftversorgung
Bus - Systeme für Ventil
und Endschalter
2. Schnellwechseladapter für Greifer
an Lineareinheit LM 49
Option: Zentrale Luftversorgung
Bus - Systeme
3. / 4. Schnellwechsel Greifbacken mit
Bauteilzentrierung

Alle Verbindungen sind ohne Werkzeug zu montieren sowie mit Indexierung zur Lagerichtigen montage.

Ihre gewünschten Komponenten können bereits ab 1 Stück schnell und kostengünstig gefertigt werden und sind praktisch verzugsfrei. Selbst Bauteile aus dem Hochtemperaturkunststoff Peek sind jetzt erstmalig sintertechnisch herstellbar.

Produktbeispiele

Greifsysteme

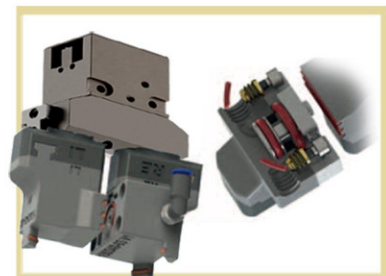
LEBENSMITTELGREIFER

- Hygenic Design
- Dichtes Greifergehäuse IP69K
- Interne Antriebseinheiten
- Formbacken
- Klick-Schnellwechselsystem inkl. Medienübertragung



GREIFERFINGER MIT ANTRIEB

- Backenschnellwechsel
- Interne Mediendurchführung
- Ausgleichsfunktion durch Puffereinlage
- Integrierter Kolbenantrieb
- Spannen von verschiedenen Werkstückformen



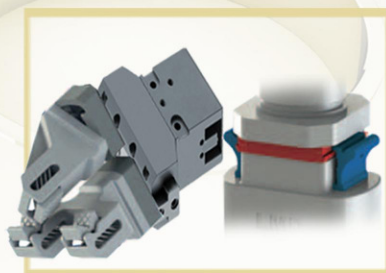
SPANNFUTTER UND - DORN

- Ausgleichendes Spannen
- Leichte und kompakte Bauform
- Verschleißarmer Antrieb
- An Werkstückform anpassbar

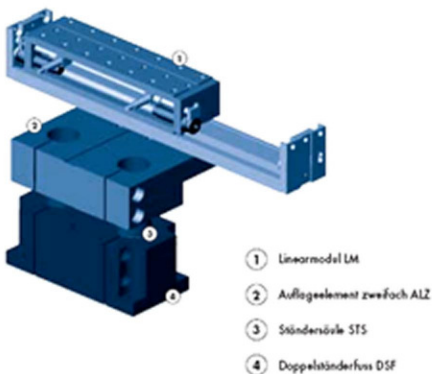


WECHSELFINGER / SYSTEME

- Schrauben- und werkzeugloser Backenschnellwechsel
- Elastizität der Finger zum Schutz der Bauteile
- Direkte Beschriftung der Backen
- Toleranzausgleich bei Werkstückübergabe



Montagezubehör

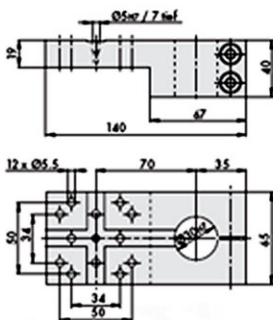


- ① Linearmodul LM
- ② Auflageelement zweifach ALZ
- ③ Ständersäule STS
- ④ Doppelständerfuß DSF

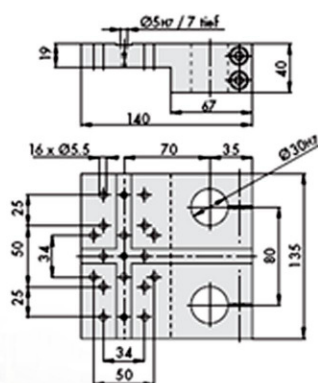
Das Montagezubehör besteht aus zwei Baureihen. System 30 mit Säulendurchmesser 30 mm ist für die Montage von Linearmodulen LM35 und LM49 als Basismodul vorgesehen. Beim Einsatz der Linearmodul-Baureihe LM70 ist dagegen das System 50 mit Säulendurchmesser 50 mm hervorragend geeignet, die höheren Belastungen aufzunehmen. Beide Baureihen erfüllen sämtliche Anforderungen, die an eine exakte und stabile Positionierung der Module sowie deren wirtschaftlichen Einsatz gestellt werden. Zentrierelemente garantieren die wiederholgenaue Ausrichtung der Montageaufbauten. Ständerfüsse, Kreuzverbinder und Befestigungseinheiten sind gewichtsoptimiert und beanspruchungsgerecht ausgelegt. Auflageelemente ermöglichen vielfältige Montagevarianten. Die Höheneinstellung besteht aus zwei Elementen. Der Klemmring fixiert den Montageaufbau in der erforderlichen Höhe. Der Gewinding erlaubt eine nachträgliche Feinjustierung im 0.01 mm-Bereich. Selbstverständlich bieten wir neben unserem Standardprogramm auch individuelle, kundenspezifische Lösungen an.

System 30

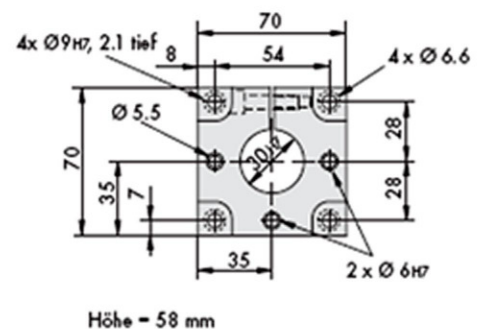
Auflageelement einfach ALE-30



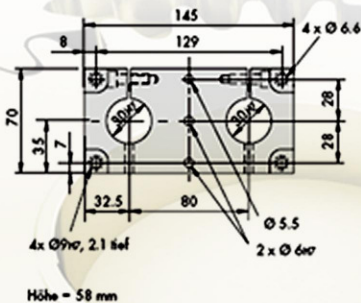
Auflageelement zweifach ALZ-30



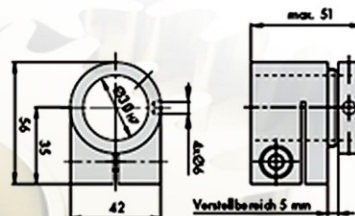
Ständerfuß SF-30



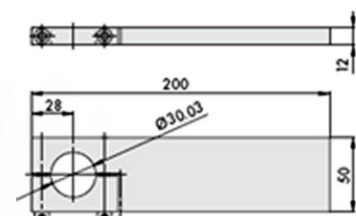
Doppelständerfuß DSF-30



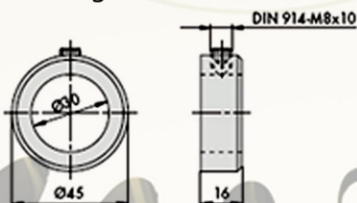
Höheneinstellung HOE-30



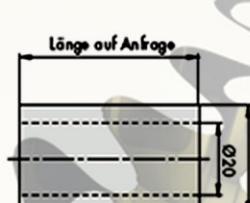
Montageplatte MP-30



Stelling SR-30



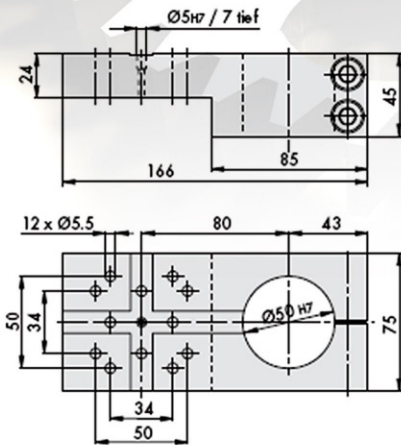
Ständersäule STS-30



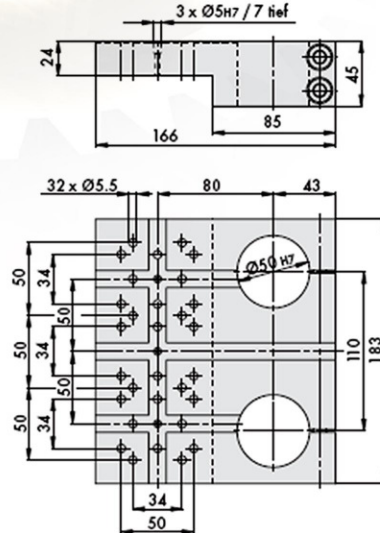
Montagezubehör

System 50

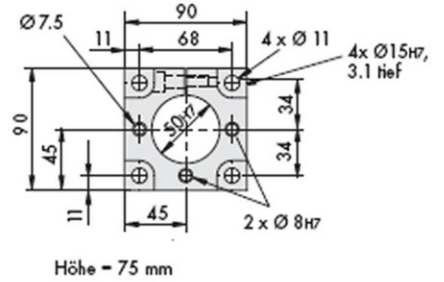
Auflageelement einfach ALE-50



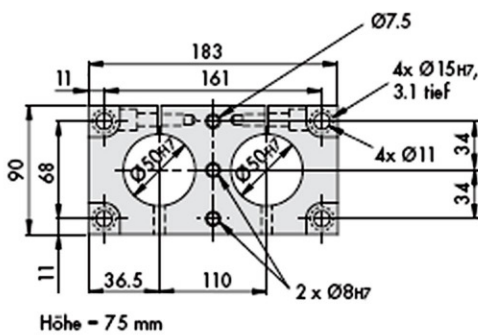
Auflageelement zweifach ALZ-50



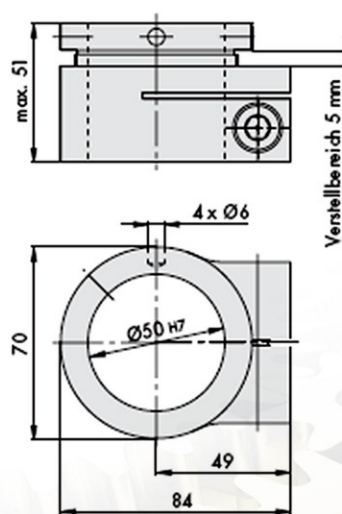
Doppelständerfuss SF-50



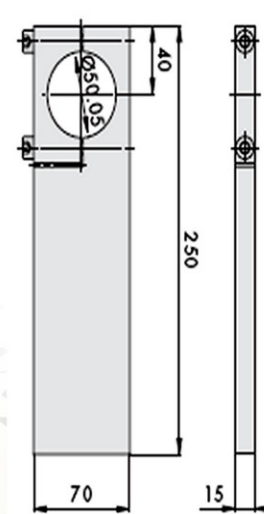
Doppelständerfuss DSF-50



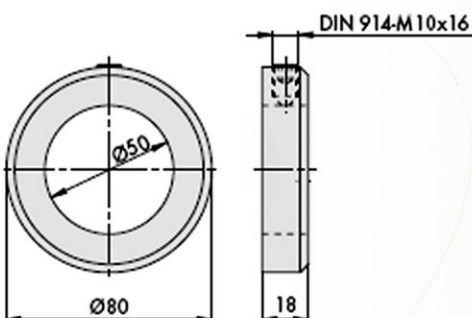
Höheneinstellung HOE-50



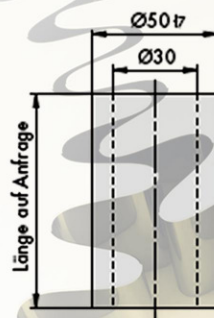
Montageplatte MP-50



Stelling SR-50



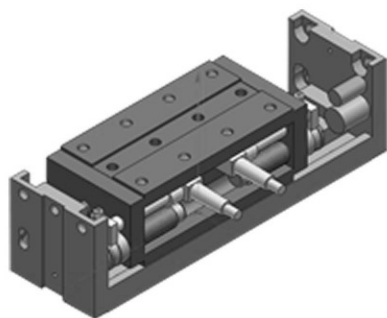
Ständersäule STS-50



Preisliste

gültig ab 1. Sep. 2010

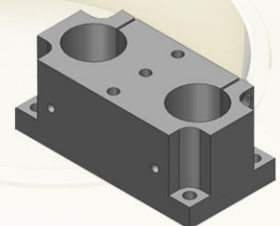
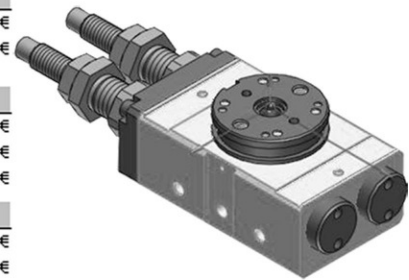
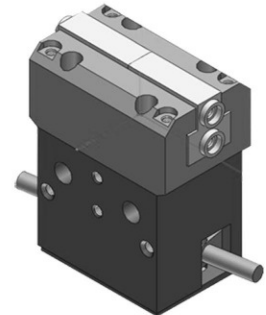
Bezeichnung		Bestell-Nr.	EUR / Stück
Linearmodul LM35			
LM35-H013		041.000	392,00 €
LM35-H025		041.001	392,00 €
LM35-H038		041.002	420,00 €
LM35-H050		041.003	420,00 €
LM35-H063		041.004	447,00 €
LM35-H075		041.005	447,00 €
LM35-H088		041.245	474,00 €
LM35-H100		041.246	474,00 €
Linearmodul LM35-HIC mit KGT 8x4			
LM35-HIC-H025		041.270	698,00 €
LM35-HIC-H050		041.271	750,00 €
LM35-HIC-H075		041.272	790,00 €
LM35-HIC-H100		041.273	830,00 €
Option Zwischenanschlag ZA für LM35			
ZAK 35	Zwischenanschlag kolbenseitig	041.006	224,00 €
ZAS 35	Zwischenanschlag stangenseitig	041.007	232,00 €
ZAB 35	Zwischenanschlag beidseitig	041.008	456,00 €
	Mehrpreis pro rrrm Hub	041.213	0,10 €
Linearmodul LM9			
LM9-H013		049.013	465,00 €
LM9-H025		049.025	465,00 €
LM9-H038		049.038	516,00 €
LM9-H050		049.050	516,00 €
LM9-H063		049.063	616,00 €
LM9-H075		049.075	616,00 €
LM9-H088		049.088	631,00 €
LM9-H100		049.100	631,00 €
LM9-H113		049.113	751,00 €
LM9-H125		049.125	751,00 €
LM9-H150		049.150	1.147,00 €
LM9-H175		049.175	1.147,00 €
Linearmodul LM9 mit KGT 12x5 oder 12x10			
LM9-HIC-H025		041.274	780,00 €
LM9-HIC-H050		041.275	820,00 €
LM9-HIC-H100		041.277	920,00 €
LM9-HIC-H125		041.278	1.050,00 €
LM9-HIC-H175		041.279	1.499,00 €
Option Zwischenanschlag ZA für LM9			
ZAK 49	Zwischenanschlag kolbenseitig	049.910	260,00 €
ZAS 49	Zwischenanschlag stangenseitig	049.911	265,00 €
ZAB 49	Zwischenanschlag beidseitig	049.913	527,00 €
	Mehrpreis pro rrrm Hub	049.912	0,30 €
Linearmodul LM70			
LM70-H025		070.025	635,00 €
LM70-H050		070.050	635,00 €
LM70-H075		070.075	768,00 €
LM70-H100		070.100	768,00 €
LM70-H125		070.125	964,00 €
LM70-H150		070.150	964,00 €
LM70-H175		070.175	1.193,00 €
LM70-H200		070.200	1.193,00 €
LM70-H250		070.250	1.433,00 €
LM70-H275		070.275	1.433,00 €
LM70-H300		070.300	1.433,00 €
LM70-H350		070.350	1.678,00 €
LM70-H375		070.375	1.678,00 €
LM70-H400		070.400	1.678,00 €
Linearmodul LM70-HIC mit KGT 16x5 oder 16x10			
LM70-HIC-H050		041.280	980,00 €
LM70-HIC-H100		041.281	1.099,00 €
LM70-HIC-H150		041.282	1.300,00 €
LM70-HIC-H200		041.283	1.510,00 €
LM70-HIC-H300		041.284	1.820,00 €

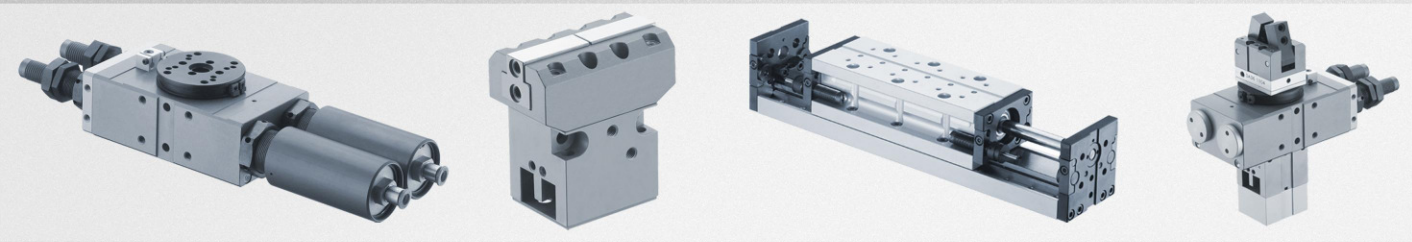


Preisliste

gültig ab 1. Sep. 2010

Bezeichnung		Bestell-Nr.	EUR / Stück
Option Zwischenanschlag ZA für LM70			
ZAK70	Zwischenanschlag kolbenseitig	070.910	312,00 €
ZAS70	Zwischenanschlag stangenseitig	070.911	328,00 €
ZAB70	Zwischenanschlag beidseitig	070.913	640,00 €
	Mehrpreis pro mm Hub	070.912	0,50 €
Langhub-Parallel-Greifmodul GM40 – GM52			
GM40		041.011	503,00 €
GM52		041.012	520,00 €
Parallelgreifer Mini RP5M – RP10M			
RP-5M	ohne Greifkraftsicherung	410.039	327,00 €
RP-10M	ohne Greifkraftsicherung	410.041	362,00 €
Kurzhub-Parallel Greifmodul GM25P – GM42P			
GM25P		041.013	487,00 €
GMB1P		041.019	495,00 €
GMB6P		041.025	535,00 €
GM42P		041.031	589,00 €
Winkel-Greifmodul GM25W – GM42W			
GM25WA		041.037	466,00 €
GM25WI		041.043	466,00 €
GMB1WA		041.049	476,00 €
GMB1WI		041.055	466,00 €
GMB6WA		041.061	517,00 €
Rotationsmodul RM51-W – RM64-W			
RM51-W xxx	Rotationsmodul (xxx = Drehwinkel in Grad angeben)	041.087	642,00 €
RM64-W xxx	Rotationsmodul (xxx = Drehwinkel in Grad angeben)	041.088	724,00 €
Rotationsmodul RM35 – RM65			
RM35	Zahnstangendrehmodul	041.089	514,00 €
RM45	Zahnstangendrehmodul	041.090	563,00 €
RM65	Zahnstangendrehmodul	041.091	616,00 €
Option Zwischenanschlag für RM35 – RM65			
ZA35	Zwischenanschlag	041.092	269,00 €
ZA45	Zwischenanschlag	041.093	292,00 €
ZA65	Zwischenanschlag	041.094	348,00 €
Montagezubehör System30			
ALE-30	Auflageelement einfach	400.330	93,00 €
ALZ-30	Auflageelement zweifach	400.331	107,00 €
FUS-30	Ständerfuß	400.336	38,00 €
DSF-30	Doppelständerfuß	400.354	95,00 €
HOE-30	Höheneinstellung	400.333	52,00 €
MP-30	Montageplatte	400.335	62,00 €
SR-30	Stelling	400.339	14,00 €
STS-30-100	Ständersäule 100mm	400.337	36,00 €
STS-30-200	Ständersäule 200mm	400.201	46,00 €
STS-30-300	Ständersäule 300mm	400.202	56,00 €
STS-30-400	Ständersäule 400mm	400.203	67,00 €
KRV-30-30	Kreuzverbinder	400.334	21,00 €
BFE-30	Befestigungseinheit	400.332	83,00 €
SF-30	Ständerfuß	490.220	83,00 €
Montagezubehör System50			
ALE-50	Auflageelement einfach	400.340	98,00 €
ALZ-50	Auflageelement zweifach	400.341	114,00 €
FUS-50	Ständerfuß	400.346	52,00 €
DSF-50	Doppelständerfuß	400.359	130,00 €
HOE-50	Höheneinstellung	400.343	104,00 €
MP-50	Montageplatte	400.345	66,00 €
SR-50	Stelling	400.349	19,00 €
STS-50-100	Ständersäule 100 mm	400.347	48,00 €
STS-50-200	Ständersäule 200mm	400.204	69,00 €
STS-50-300	Ständersäule 300mm	400.205	89,00 €
STS-50-400	Ständersäule 400mm	400.206	109,00 €
KRV-50-50	Kreuzverbinder	400.344	27,00 €
BFE-50	Befestigungseinheit	400.342	98,00 €
SF-50	Ständerfuß	490.219	89,00 €





zipatec Montagetechnik GmbH & Co. KG
Kleewiesenweg 5
D-90562 Kalchreuth
Telefon 0911 - 5192920
Telefax 0911 - 5192936
eMail info@zipatec.de
Internet www.zipatec.de

precision for high quality

www.zipatec.de